

Смазочные материалы для хлебопекарной отрасли

ОТРАСЛЕВОЕ РЕШЕНИЕ



- Технологический процесс производства хлебобулочной продукции отличается высокой энергоёмкостью печного оборудования. Наиболее распространены три вида печей — ротационные, карусельные и тоннельные. Выпечка происходит при температурах 220–250 °С с обработкой паром. Традиционные смазки в таких условиях коксуются и выгорают, начинаются подклинивание и заедание, что приводит к разрушению подшипников. В тоннельных печах (ХПС, ФТЛ-2, ХПА-40) проблемными узлами являются тяговые пластинчатые цепи и открытые подшипники валов, в ротационных — опорный подшипник круга вращения. Основные проблемы — малый межсмазочный период, плохая проникающая способность традиционных смазок, осыпание с цепей нагара и остатков твёрдых наполнителей.

Требования к смазочным материалам

- стойкость к экстремально высоким температурам;
- защита оборудования от коррозионно-активных сред;
- механическая и химическая стабильность.

Многие смазочные материалы в таких условиях неэффективны и не обеспечивают оптимальный межсмазочный период — растут затраты и время на обслуживание, либо стоимость смазок превышает разумные пределы. Результат — износ и аварийные ремонты. Специальные смазочные материалы, разработанные с учётом специфики хлебопекарного производства, предотвращают эти проблемы: они отвечают высоким требованиям к термической и окислительной стабильности, устойчивы к высоким температурам, влажной и запылённой среде. Наши рекомендации основаны на практическом опыте успешных применений.

Применение наших материалов позволит

- предотвратить внеплановые простои оборудования;
- обеспечить его надёжную работу;
- увеличить интервалы замены смазочных материалов и снизить их расход;
- продлить срок службы узлов.

Решения для узлов трения ротационной и ярусной печи

Конструктивный элемент	Особенности эксплуатации	Смазочный материал
Подшипники качения системы вентиляции	Работа при высоких динамических нагрузках приводит к снижению ресурса узла и необходимости частого повторного смазывания	Термозащитная смазка «Интерм» Многофункциональная смазка «Эрна-МФ»
Подшипники тележек	Работа при низких скоростях и высоких температурах	Высокотемпературная паста «УДМ»
Опорные подшипники	Работа при низких скоростях вращения и постоянном воздействии высоких температур (до +250 °C и более)	Смазка «Ассоль» Высокотемпературная паста «УДМ»
Цепной привод	Работа в широком диапазоне температур в условиях влажной среды, труднодоступность точек смазки	Смазка «Ассоль»
ТЭНы	Затруднение демонтажа из-за длительной работы при высоких температурах	Резьбовая паста «Эрна-1250»
Резьбовые соединения	Затруднённый демонтаж резьбовых соединений из-за коррозии и прикипания после длительной работы при высоких температурах	Резьбовая паста «Эрна-1250»

Решения для узлов трения туннельной печи

Конструктивный элемент	Особенности эксплуатации	Смазочный материал
Подшипники качения системы вентиляции	Работа при высоких динамических нагрузках приводит к снижению ресурса узла и необходимости частого повторного смазывания	Термозащитная смазка «Интерм» Многофункциональная смазка «Эрна-МФ»
Подшипники ведомых валов	Работа при малых скоростях, высоких температурах и повышенной влажности приводит к быстрому разрушению смазки и повышенному износу	Термозащитная смазка «Интерм»
Подшипники привода	Работа при малых скоростях, высоких температурах и повышенной влажности приводит к быстрому разрушению смазки и повышенному износу	Термозащитная смазка «Интерм»
Цепной привод	Работа в широком диапазоне температур в условиях влажной среды, труднодоступность точек смазки	Смазка «Ассоль»
ТЭНы	Затруднение демонтажа из-за длительной работы при высоких температурах	Резьбовая паста «Эрна-1250»
Резьбовые соединения	Затруднённый демонтаж резьбовых соединений из-за коррозии и прикипания после длительной работы при высоких температурах	Резьбовая паста «Эрна-1250»

ПРИЛОЖЕНИЕ

Пояснения по применению смазочных материалов

СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ	ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ
Термозащитная смазка «Интерм» -25...+220 °C	Термостойкая пластичная смазка для повышенных нагрузок и длительного смазывания в диапазоне от низких до умеренно высоких скоростей и от низких до повышенных нагрузок, особенно при высоких температурах.
Резьбовая паста «Эрна-1250» -25...+1250 °C	Резьбовая паста с очень высокими несущей способностью и противозадирными свойствами на основе твёрдых смазок и синтетического масла для облегчения сборки. Может использоваться в широком диапазоне температур; допускает неразрушающую разборку даже после долгого использования при высоких температурах.
Паста «УДМ» -30...+800 °C	Успешно применяется при смазке опорных подшипников ротационных печей, подшипников и втулок колёс печных тележек, работающих при высоких температурах, и роликов конвейерных лент. Характеризуется повышенной несущей способностью и обеспечивает эффективную работу даже при экстремальных нагрузках и температурах за счёт содержания дисульфида молибдена и ультрадисперсных металлических порошков.
Многофункциональная смазка «Эрна-МФ» -20...+160 °C	Высокотемпературная смазка для подшипников, для минимального износа при высоких нагрузках и высоких температурах до +160 °C. Хорошая адгезия и длительное смазывание для повышения производительности производства. Подходит для использования во многих типах централизованной системы смазки с длинными трубопроводами.
Высокотемпературная смазка для подшипников и цепных передач «Ассоль» -25...+310 °C	Синтетическая высокотемпературная смазка, не содержащая твёрдых наполнителей, обладает высокой термостабильностью и проникающей способностью. Обеспечивает отличное смазывание без образования сажи и нагара, не коксует, не содержит твёрдых присадок, устойчива к воздействию пара, обладает минимальным испарением.

ИНТЕРАВТО — это:

- сертифицированное производство;
- высококачественные отечественные смазки;
- контроль качества и открытость;
- развитая дилерская сеть и наличие складов;
- отлаженная логистика по всем регионам страны;
- профессиональная техническая поддержка.