

Смазочные материалы для сталелитейных производств

ОТРАСЛЕВОЕ РЕШЕНИЕ



- Смазочные материалы ИНТЕРАВТО работают в тяжёлых условиях металлургии: высокие температуры, ударные нагрузки, пыль и влага. В таблицах — рекомендации по узлам всей технологической цепочки.

ТАБЛИЦА 1

Переработка сырья · Производство чугуна

Процесс	Стадия / компонент оборудования	Конструктивный элемент	Особенности	Смазочный материал
Переработка сырья	Производство извести Вращающаяся печь	Внутреннее уплотняющее кольцо	—	Паста «УДМ»
		Подшипник опорного ролика	Для смазываемых маслом подшипников, рабочая температура до 140 °С	Смазка «Ассоль»
		Упорный ролик	Для смазываемых маслом подшипников, рабочая температура до 140 °С	Смазка «Ассоль»
	Агломерационные установки Агломерационная машина	Направляющие скольжения	—	Смазка «Интерм»
Производство чугуна	Доменная печь Система загрузки	Вагонетка	—	Смазка «Интерм»
	Ротационно-поршневой компрессор	Коробка передач (редуктор и подшипник)	Рабочая температура свыше 140 °С	Смазка «Ассоль»
	Кокиль	Цепной захват / подшипник цепи	—	Смазка «Интерм»
	Торпедообразный литейный ковш	Поворотный механизм	—	Смазка «Интерм»
		Редуктор	Рабочая температура свыше 140 °С	Смазка «Эрна-РС»
	Подача сырья (над доменной печью)	Подшипники (централизованная система смазки)	—	Смазка «Интерм»
	Просверливатель выпускных отверстий	Направляющие, подшипники скольжения, поворотные соединения	—	Смазка «Интерм»
Прямое восстановление	Подача газа и окатыша	Клапаны (шиберы)	—	Смазка «Интерм»

ТАБЛИЦА 2

Производство стали · Прокат

Продолжение технологической цепочки: сталеплавильные цеха, установки непрерывной разливки стали и станы горячей прокатки.

Процесс	Стадия / компонент оборудования	Конструктивный элемент	Особенности	Смазочный материал
Производство стали	Сталеплавильные цеха Разливочные ковши	Подшипники скольжения и другие поверхности скольжения	—	Паста «УДМ»
	Электродуговые сталеплавильные печи	Централизованные системы смазки	—	Смазка «Интерм»
		Шарниры крышки охлаждающей системы	—	Смазка «Эрна-МФ»
	Установки непрерывной разливки стали Шибера	Поверхности скольжения и резьбовые соединения	—	Паста «УДМ»
	Литейная форма	Поворотный механизм	Для централизованных систем смазки	Смазка «Интерм»
	Литейная форма	Поворотный механизм	Для ручного смазывания	Паста «УДМ»
	Поворотный стол сталеразливочного ковша	Подшипники качения	—	Смазка «Интерм»
	Установка непрерывной разливки стали	Подшипники качения во влажной среде	Для централизованных систем смазки	Смазка «Интерм»
	Установка непрерывной разливки стали	Подшипники качения экстрактора	Для централизованных систем смазки	Смазка «Интерм»
	Машина для газокислородной резки	Подшипники	Для централизованных систем смазки	Смазка «Интерм»
	Холодильник прокатного стана	Ролики и опоры шагающей балки	—	Смазка «Эрна-МФ»
Прокат	Станы горячей прокатки Транспортный стол	Подшипники качения	—	Смазка «Интерм»
	Холодильник прокатного стана	Подшипники	—	Смазка «Интерм»

Продукты, применяемые в таблицах

- Смазка «Интерм»
- Смазка «Ассоль»
- Смазка «Эрна-МФ»
- Смазка «Эрна-РС»
- Паста «УДМ»
- Паста «Эрна-1250»

Подбор смазочного материала под конкретный узел и режим работы: +7 (3412) 56-92-49 · termosmazki@yandex.ru

 ПРОДУКТЫ

Пояснения по применению смазочных материалов

Краткие технические характеристики и области применения продуктов, указанных в таблицах на страницах 1 и 2.

Термозащитная смазка «Интерм»

до +220 °C

Высокотемпературная смазка для подшипников для минимального износа при высоких нагрузках и высоких температурах до +220 °C. Хорошая адгезия и уплотняющие свойства для повышения производительности производства. Подходит для использования во многих типах централизованной системы смазки с длинными трубопроводами.

Паста «Эрна-1250»

до +1200 °C

Для легкоходной работы уплотняющих колец, благодаря хорошей защите от износа и высоким противозадирным свойствам, также и при высоких температурах до 1 200 °C.

Паста «УДМ»

Позволяет существенно снизить износ трущихся поверхностей, повысить долговечность и надёжность работы деталей механизма привода. Применяется для смазки узлов трения в шиберном затворе и контактных поверхностей шиберных плит. Паста позволяет снизить коэффициент высокотемпературного трения и абразивный износ плит при трении, исключить заклинивание подвижных механизмов затвора, повысить надёжность работы привода за счёт снижения нагрузок, связанных с трением.

Многофункциональная смазка «Эрна-МФ»

до +160 °C

Высокотемпературная смазка для подшипников, для минимального износа при высоких нагрузках и высоких температурах до +160 °C. Хорошая адгезия и уплотняющие свойства для повышения производительности производства. Подходит для использования во многих типах централизованной системы смазки с длинными трубопроводами.

Сведения основаны на нашем опыте и знаниях на момент издания и информируют технически подготовленного читателя о возможных применениях, однако не являются гарантией характеристик или пригодности продукта для конкретного случая и не освобождают пользователя от предварительной проверки продукта на соответствие назначению. Все данные — ориентировочные значения, зависящие от состава смазочного материала, назначения и технологии применения. Технические параметры смазочных материалов изменяются в зависимости от механических, динамических, химических и термических нагрузок, времени и давления, что может влиять на работу конструктивных элементов. Рекомендуем индивидуальную консультацию; охотно предоставим образцы для испытаний.