

Смазочные материалы для производства гофрокартона

ОТРАСЛЕВОЕ РЕШЕНИЕ

- Оборудование для производства гофрокартона работает в условиях высоких температур, пара и бумажной пыли. Ниже — решения ИНТЕРАВТО для ключевых узлов гофроагрегата, проверенные на практике.

Гофроагрегат: подшипники качения гофрирующего и прижимного валов, вала устройства предварительного подогрева

01

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Средняя скорость вращения, агрессивная среда (вода, пар), высокие температуры, требуется совместимость с эластомерами.

Смазка «Орион»

РЕКОМЕНДУЕМ

Высокотемпературная смазка для подшипников качения с хорошей защитой от коррозии и очень высокой адгезией. Отличная водостойкость и устойчивость к агрессивным средам благодаря специальному химическому составу.

Гофроагрегат: электродвигатели, уплотнения, вентиляторы

02

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Необходимость смазывания на весь срок службы оборудования, короткие интервалы досмазывания, высокий расход смазки.

Смазка «Эрна-С»

РЕКОМЕНДУЕМ

Смазка для закладки на весь срок службы узла. По сравнению с обычными смазками позволяет увеличить интервалы досмазывания в 3–5 раз.

Устройство предварительного подогрева: втулочная цепь привода вращения

03

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Налипание бумажной пыли, которая со временем затвердевает; высокие температуры окружающей среды (около 150 °С); смазка должна проникать в звенья цепи.

Смазка «Ассоль»

РЕКОМЕНДУЕМ

Специально разработана для приводных, управляющих и транспортных цепей при высоких нагрузках и температурах. Устойчива к высокому давлению, защищает от износа, имеет низкую испаряемость при высоких температурах и снижает энергопотребление привода за счёт уменьшения трения цепи.

Различные устройства: подшипники электродвигателей, насосов и др.

04

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Средние и высокие скорости, воздействие воды и температур до +160 °С.

Смазка «Эрна-МФ»

РЕКОМЕНДУЕМ

Увеличенный срок службы по сравнению со смазками на мыльных загустителях, повышенная водостойкость и термостабильность.

