

РЕЗЬБОВАЯ ПАСТА ИПФ-1600

Паста ИПФ-1600 изготавливается на основе высокоочищенного синтетического базового масла, и содержит уникальный пакет присадок, которые способствуют чрезвычайно долгому сроку службы при высоких температурах, защите от коррозии, отличным противозадирным качествам

Состав: синтетическое базовое масло, загущенное комплексным загустителем, порошки мягких металлов и никеля, противозадирные и антиокислительные присадки. Производится по ТУ 0254-023-0084307145-2014

ПРИМЕНЕНИЕ:

- крепежные элементы жаровых отсеков, газовых турбин, компрессорных станций, магистральных газопроводов
- трубные соединения
- закрытые резьбовые соединения работающие при высоких температурах
- резьбовые детали агрегатов термического и каталитического крекинга, отопительных и обжиговых печей, паровых котлов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики и показатели продукта	Норма по ТУ
Внешний вид	Однородная паста от серого до черного цвета
Базовое масло	Синтетическое
Твердосмазочные добавки	Никель, дисульфид молибдена
Температура каплепадения, °С, не менее	200
Коллоидная стабильность, %, не более	10
Плотность	1,1-1,3
Пенетрация при 25°С	255 - 310
Нагрузка сваривания (Ньютон), не менее	4000
Коррозионное воздействие на металлы (сталь 45)	Выдерживает
Испаряемость при 200°С за 1 ч, %, не более	6
Водостойкость, % вымывания	3

ФАСОВКА:

ведро 10 кг, ведро 18 кг, бочка 180 кг

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО ТД «ИНТЕРАВТО»

Адрес: 426039, Удмуртская республика, г. Ижевск, Воткинское шоссе, 8

тел. +7 (3412) 56-92-49 e-mail: sales@termosmazki.ru web: www.termosmazki.ru

Реквизиты: ИНН 1840040473, КПП 184001001, ОГРН 1151840005976